企業名　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　氏名

【業界】

自動車　　　電・精密機器　　　　食品　　　　　　　　　化学・塗料　　医療・薬品

産業機械　　半導体・電子部品　　金属・鉄鋼　　　　　　製紙・ゴム　　建設・住宅設備

物流・倉庫　航空・電車・造船　　衣料・装飾・化粧品　　農業・林業・漁業

その他（　　　　　　　　　　　　）

【自動化の目的】

品質の一定化、管理　　　　　コスト低減、ロス削減　　　　　納期の短縮、生産数増加

事業継承、人手不足解消　　　環境改善、安全性の向上　　　　その他（　　　　　　　　　　）

【自動化の背景】

例：労働者を集める事が難しい、重労働なので労働安全面を改善したい、夜勤をロボットに代替したい

【ボトルネック工程】

マテハン　　パレタイズ　　加工　　組立　　測定・検査　　塗装　　溶接

その他（　　　　　　　　　　　　）

【上記工程を選定した理由】

例：人手がかかる、手作業で人を減らせない、今後の増産には能力が不足している

【ワーク】

材質　　　　 ： 形状　　　　 ：

製品種類（数）： 日・月間生産数　 ：

出荷数量　　 ：　　　増加傾向　　　　　　横ばい　　　　　　減少傾向

製品出荷先 　：　　　国内　　　　　　　　海外

出荷方法　　：　　　単品　　　　　　　　箱詰め　　　　　　袋詰め

【現状】

作業者　：　　　 　　　　　名（生産全体に関わる人数　　　　　名）

作業時間：1日あたり　　 時間（工場稼働時間： 　　　　　）

所在地（ ）

【設置場所の条件】

一般　　　　　防滴　　　　防塵　　　　　クリーン（レベル：　　　　　　　　）

その他の条件

例：広さ、段差の有無、外乱光の有無など

【自動化時のロボット使用】

ロボット導入経験あり　 導入工程（ ）

ロボット導入経験なし

【設備投資予算額】

今期の予算　約（　　　　　　　　　　　）円

導入時期 　今期中（2022年）　　来期（2023年）　　来期以降（2024年）　　未定

* 決算月（ ）

【設備投資の割合】

設備投資計画：　　今期（　　　　　 ）件　　　　傾向：増加　　横ばい　　減少

性質　　　　：新規設備導入　　　　割 / 設備改造　　　　　　割 / 保全・修繕　　　　　割

【生産・検査の課題】

受入時の検査 　　　　　　　　　している（機械） 　している（人手）　　していない

生産の標準的手順の確立　　　　　している（機械） 　している（人手） 　していない

生産段階での部品等の不具合確認　している（機械） 　している（人手） 　していない

出荷前チェック　　　　　　　　　している（機械） 　している（人手） 　していない

ラインの不具合率、不良率　 　　把握している 　把握していない

ラインの停止頻度　　　　　　　　把握している 　把握していない

出荷・納入状況確認のシステム　　ある（自動） 　ある（手動） 　ない

事前のシミュレーション　　　　　要 　不要